

## Automatic Testing LED Exit Sign Light



### คุณสมบัติ

สภาวะการทำงาน : จ่ายแสงสว่างตลอดช่วงระยะเวลาระบบไฟฟ้าปกติและไฟฟ้าดับ

แรงดันไฟเข้าเครื่อง : ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50เฮิรตซ์ +/-10%

ระบบควบคุม : ไมโครคอนโทรลเลอร์ ยูนิต ขนาด 8 บิต (Micro controller Unit 8bit)

หลอดไฟ : LED ชนิด SMD low Power High Lumen ใช้เทคโนโลยี SMT (Surface Mount Technology)

ให้แสงสว่างที่ตลอดระยะเวลาการสำรองไฟ และแสงสว่างเป็นไปตามมาตรฐาน มอก.2430-2552 วสท. 2004-54

แผ่นป้ายสัญลักษณ์ : ชนิดอะคริลิกขาวนวลและอะคริลิกนำแสง (ESD TYPE) มีคุณสมบัติในการกระจายแสง

ให้แสงสว่างที่สม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นและยังมีคุณสมบัติการกระจายแสงคงที่ทั่วทั้งแผ่นเมื่อผ่านการใช้งานไปแล้ว

แบตเตอรี่ : แบตเตอรี่ชนิด นิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel Metal hydride)

ระบบการชาร์จแบตเตอรี่ : ควบคุมการชาร์จด้วย Automatic solid state system แบบแรงดันคงที่ และ

จำกัดกระแสไฟฟ้า (Constant voltage and Limit current)

ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่ : 10-15 ชั่วโมง

ระบบป้องกัน :

- ป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน (High voltage charger) ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่เสื่อมก่อนระยะเวลาอันสมควร
- วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุไฟฟ้า (Low voltage cut-off) ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนาน
- ฟิวส์ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านไฟเข้าเครื่อง
- ฟิวส์ DC ป้องกันการลัดวงจรทางด้านการชาร์จและโหลด

ระบบทดสอบ :

- สวิตช์ Test ทดสอบความพร้อมของตัวเครื่อง
- ชุดทดสอบตัวเครื่องแบบอัตโนมัติ (Automatic Testing System) ทุกๆ 30 วัน ทดสอบคายประจุแบตเตอรี่ 30 นาที หรือ 180 วัน ทดสอบคายประจุแบตเตอรี่ 60 นาที
- ชุดทดสอบโคมไฟฟ้ายาวทางออกฉุกเฉินแบบไร้สายด้วยรีโมทอินฟราเรด

การแสดงผล :

- LED AC แสดงไฟเข้าตัวเครื่อง
- LED Charge/Full แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่

ตัวถัง : ผลิตจากแผ่นเหล็ก Electro-Galvanized หนา 1.0 มิลลิเมตร พ่นและเคลือบด้วยระบบ Epoxy powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี

การยึดติดตั้ง : ติดผนังหรือติดลอย

**การรับประกัน : แสงวงจร 5 ปี, แบตเตอรี่ 3 ปี**